DAFAST

3ª GENERACIÓN DE FLOTADORES:
MÁS VELOCIDAD, MENOS ESPACIO, MÁXIMO RENDIMIENTO

FCC Servicios Ciudadanos

aqualia industrial

www.aqualiaindustrial.com · aqualiaindustrial@fcc.es

DAFAST

3ª GENERACIÓN DE FLOTADORES: MÁS VELOCIDAD, MENOS ESPACIO, MÁXIMO RENDIMIENTO

DAFAST (Dissolved Air Flotation – Fast) es un flotador de tercera generación, que consigue velocidades ascensionales de hasta 20 m/h (frente a las 3-4 m/h de los DAF convencionales), gracias a su diseño de filtro de microburbujas en régimen turbulento.

VENTAJAS

Elevado rendimiento de eliminación de sólidos en suspensión, gracias a:

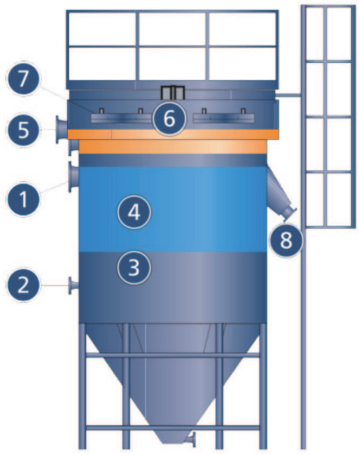
a) Independencia de la recirculación y la entrada de vertido.

b) Superior eficacia del "filtro de burbujas".

- Optimización del espacio necesario al conseguirse velocidades muy superiores.
- Ausencia de atascos dentro del flotador, ya que no existen lamelas ni zonas de velocidad restringida.
- Mayor sequedad de fangos.
- Cómoda purga de decantados, gracias al fondo cónico del flotador.
- Sistema de presurización libre de atascamientos y con mínimo mantenimiento al realizarse la formación de microburbuja con una bomba centrifuga standard, con un paso de sólidos amplio.
- Ausencia de cadenas y complejos mecanismos de arrastre de fangos.

FUNCIONAMIENTO

1. Entrada del vertido a tratar.
2. Entrada de agua presurizada.
3. Difusores de microburbuja.
4. Manto de microburbujas (filtro).
5. Salida de agua clarificada.
6. Manto de fangos.
7. Rasquetas superficiales de fangos.
8. Salida de fangos flotados.



APLICACIONES

1. Aguas residuales industriales:
   - Alimentación y bebidas.
   - Mataderos e industrias cárnicas.
   - Industrias lácteas.
   - Conserveras vegetales.
   - Industrias de bebidas, refrescos y zumos.
   - Conserveras de pescado.
   - Industrias de aceite.
   - Industria de patatas fritas y aperitivos.
   - Oil & Gas: refinerías, petroquímicas, aguas congénitas, …
   - Industria Farmacéutica y Química.
   - Sector Energético.
   - Minería.
   - Lixiviados y residuos.
   - Fábricas de papel.
   - Industria textil.
2. Espesamiento de fangos.
3. Potabilización.
4. Sustitución de decantadores.

MATERIALES

aqualia industrial ofrece diferentes opciones según la aplicación y características del agua:

- Cuerpo en PRFV y partes internas en PVC reforzado con PRFV.
- Cuerpo y partes internas en Acero Inoxidable AISI304 o 316.
- Cuerpo y partes internas en acero al carbono con recubrimiento epoxi.

MODELOS (Equipos standards)

DAFAST MODELOS	** FLUJO MAX. (m^3/h) (SS = 300 ppm; Velocidad = 16 m/h)	**FLUJO MAX. (m^3/h) (SS = 1000 ppm; Velocidad = 16 m/h)	Diámetro (m)	Altura (m)	Peso en vacío (Kg)	Peso en funcionaminto(Kg)
DAFAST-10	11	10	1,00	3,35	500	2.500
DAFAST-12	17	15	1,20	3,48	550	3.500
DAFAST-13	20	18	1,30	3,66	600	4.200
DAFAST-16	32	29	1,65	4,16	900	7.500
DAFAST-17	36	33	1,75	4,32	1.100	8.750
DAFAST-20	47	45	2,00	4,57	1.250	11.750
DAFAST-25	74	67	2,50	5,20	1.750	19.250
DAFAST-30	108	95	3,00	5,60	2.200	28.000
DAFAST-35	146	135	3,50	6,32	3.100	43.000
DAFAST-40	190	170	4,00	6,63	3.250	57.000
DAFAST-45	240	216	4,50	7,80	8.500	100.000

SISTEMA DE PRESURIZACION	
MODELO	Flujo de Recirculación (m^3/h)
F5	1,90
F10	3,54
F20	6,15
F30	9,99
F45	14,90
F60	21,40
F75	24,00
F100	29,90
F125	37,50

**Flujo según la carga de sólidos especificada. En otras situaciones, por favor consúltenos.
***Modelos y sistema de presurización según la carga de sólidos.

AQUALIA INDUSTRIAL Federico Salmón, 13, 2ª Pl. 28.016 Madrid T.: +34 913 595 400
Epalza, 8, 3ª Pl. 48.007 Bilbao T.: +34 944 46 04 00
P. I. Nuevo Calonge, Pincel, 25. 41.007 Sevilla T.: +34 954 43 44 99
www.aqualiaindustrial.com · aqualiaindustrial@fcc.es