

# DAFAST



**3ª GENERACIÓN DE FLOTADORES:  
MÁS VELOCIDAD, MENOS ESPACIO, MÁXIMO RENDIMIENTO**

DAFAST (Dissolved Air Flotation – Fast) es un flotador de tercera generación, que consigue velocidades ascensionales de hasta 20 m/h (frente a las 3-4 m/h de los DAF convencionales), gracias a su diseño de filtro de microburbujas en régimen turbulento.

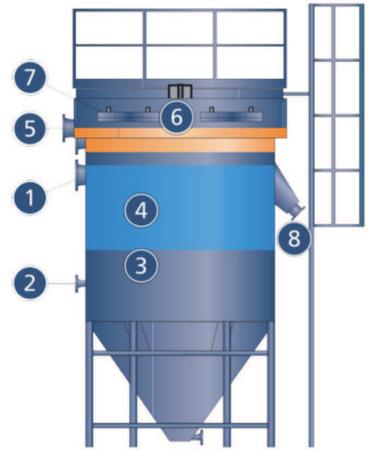
### VENTAJAS

**Elevado rendimiento de eliminación de sólidos en suspensión, gracias a:**

- a) Independencia de la recirculación y la entrada de vertido.
- b) Superior eficacia del “filtro de burbujas”.
  - Optimización del espacio necesario al conseguirse velocidades muy superiores.
  - Ausencia de atascos dentro del flotador, ya que no existen lamelas ni zonas de velocidad restringida.
  - Mayor sequedad de fangos.
  - Cómoda purga de decantados, gracias al fondo cónico del flotador.
  - Sistema de presurización libre de atascamientos y con mínimo mantenimiento al realizarse la formación de microburbuja con una bomba centrífuga standard, con un paso de sólidos amplio.
  - Ausencia de cadenas y complejos mecanismos de arrastre de fangos.

### FUNCIONAMIENTO

1. Entrada del vertido a tratar.
2. Entrada de agua presurizada.
3. Difusores de microburbuja.
4. Manto de microburbujas (filtro).
5. Salida de agua clarificada.
6. Manto de fangos.
7. Rasquetas superficiales de fangos.
8. Salida de fangos flotados.



### APLICACIONES

1. Aguas residuales industriales:
  - Alimentación y bebidas.
  - Mataderos e industrias cárnicas.
  - Industrias lácteas.
  - Conservas vegetales.
  - Industrias de bebidas, refrescos y zumos.
  - Conservas de pescado.
  - Industrias de aceite.
  - Industria de patatas fritas y aperitivos.
  - Oil & Gas: refinerías, petroquímicas, aguas congénitas, ...
  - Industria Farmacéutica y Química.
  - Sector Energético.
  - Minería.
  - Lixiviados y residuos.
  - Fábricas de papel.
  - Industria textil.
2. Espesamiento de fangos.
3. Potabilización.
4. Sustitución de decantadores.

### MATERIALES

aqualia industrial ofrece diferentes opciones según la aplicación y características del agua:

- Cuerpo en PRFV y partes internas en PVC reforzado con PRFV.
- Cuerpo y partes internas en Acero Inoxidable AISI304 o 316.
- Cuerpo y partes internas en acero al carbono con recubrimiento epoxi.



### MODELOS (Equipos standards)

DAFAST MODELOS	** FLUJO MAX. (m³/h) (SS = 300 ppm; Velocidad = 16 m/h)	**FLUJO MAX. (m³/h) (SS = 1000 ppm; Velocidad = 16 m/h)	Diámetro (m)	Altura (m)	Peso en vacío (Kg)	Peso en funcionamiento (Kg)	SISTEMA DE PRESURIZACIÓN	
							MODELO	Flujo de Recirculación (m³/h)
DAFAST-10	11	10	1,00	3,35	500	2.500	F5	1,90
DAFAST-12	17	15	1,20	3,48	550	3.500	F10	3,54
DAFAST-13	20	18	1,30	3,66	600	4.200	F20	6,15
DAFAST-16	32	29	1,65	4,16	900	7.500	F30	9,99
DAFAST-17	36	33	1,75	4,32	1.100	8.750	F45	14,90
DAFAST-20	47	45	2,00	4,57	1.250	11.750	F60	21,40
DAFAST-25	74	67	2,50	5,20	1.750	19.250	F75	24,00
DAFAST-30	108	95	3,00	5,60	2.200	28.000	F100	29,90
DAFAST-35	146	135	3,50	6,32	3.100	43.000	F125	37,50
DAFAST-40	190	170	4,00	6,63	3.250	57.000		
DAFAST-45	240	216	4,50	7,80	8.500	100.000		

\*\*Flujo según la carga de sólidos especificada. En otras situaciones, por favor consúltenos.

\*\*\*Modelos y sistema de presurización según la carga de sólidos.