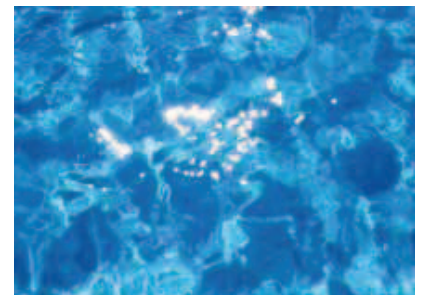




El desaireador compacto elimina los gases no condensables (como oxígeno y dióxido de carbono) del agua de alimentación de las calderas, para protegerlas de la corrosión.

El desaireador compacto tipo spray-scrubber (SS) cumple con todos los requisitos exigidos:

- Calentar el agua de alimentación de calderas, aprovechándose incluso el vapor de purgas, con el consiguiente ahorro energético.
- Producir agua con mínimo contenido en oxígeno (entre 5 y 10 ppb según modelo y condiciones de funcionamiento) y eliminación total del dióxido de carbono.



VENTAJAS

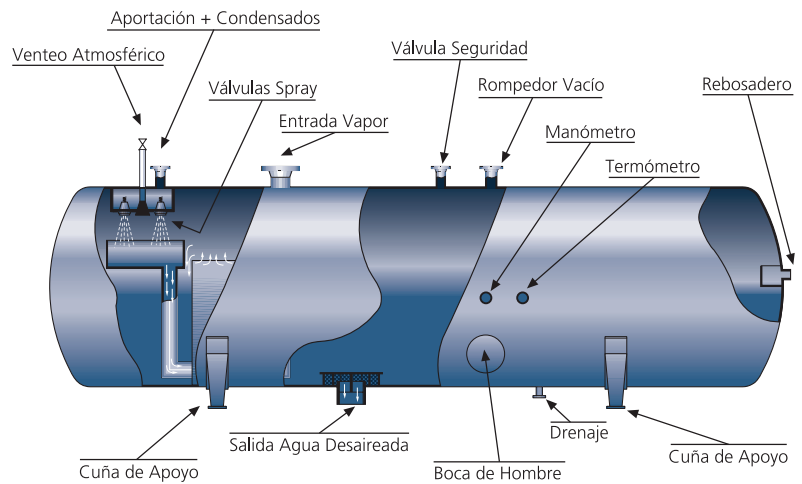
- Disminuye o evita la utilización de secuestrantes químicos, con el consiguiente ahorro económico.
- Diseño exclusivo de algunos elementos y en particular, la válvula spray.
- Diseño exclusivo de algunas de sus partes.
- Desaireación máxima con mínima pérdida de energía.
- Sin ruidos ni vibraciones.
- Todas las partes internas en contacto con gases corrosivos o con agua no desaireada son de acero inoxidable.
- El agua que entra en el desaireador no toca ninguna superficie metálica hasta que no está libre de gases en un 95%, lo que evita su corrosión.



FUNCIONAMIENTO

La función de desaireación se realiza en dos etapas:

1. El agua entra por diferentes válvulas de pulverización que la distribuyen en películas muy delgadas. Así, se calienta rápidamente hasta 1° C de acercamiento a la temperatura del vapor, con lo cual, el 95% de los gases no condensables es eliminado.
2. En esta fase se mezcla enérgicamente y a velocidad constante con vapor libre de oxígeno. Después, asciende por una cámara de borboteo y cae la presión, con lo que el agua empieza a hervir. En ebullición, los gases que quedaban escapan y son arrastrados por el vapor entrante hasta la cámara superior de pulverización, que se condensa allí en su mayor parte. Los gases no condensables y una pequeña cantidad de vapor salen a la atmósfera sin arrastrar agua.



APLICACIONES

- Eliminación de gases no condensables en el tanque de agua de alimentación de calderas de media y baja presión, evitando el fenómeno de corrosión en el circuito vapor-agua.
- Especialmente indicado para tratar caudales variables correspondientes a distintos puntos de funcionamiento.
- Optimización energética al aprovechar el vapor de purga para calentar el agua de alimentación de caldera.

MODELOS

	Capacidad (kg/h)	Almacenamiento (l)
SSC40	hasta 7.000	máx. 2.200
SSC50	hasta 23.000	máx. 4.700
SSC60	hasta 45.000	máx. 8.000
LSC70	hasta 165.000	máx. 27.000

Otras capacidades o requerimientos, a consultar.